

Sistema de Normalización y Certificación de Competencias Laborales

SNCCCL

PRUEBA DIAGNOSTICA DE LA NTCL:

***"OBTENER MATERIAL IMPRESO EN
DIFERENTES TIPOS DE SUSTRATOS Y/O
ESTRUCTURAS MEDIANTE PROCESOS DE
FLEXOGRAFIA"***

**Normalización y
Certificación
de Competencias
Laborales**
Industria del Plástico

PRUEBA DIAGNÓSTICA	
TITULO DE LA NTCL:	OBTENER MATERIAL IMPRESO EN DIFERENTES TIPOS DE SUSTRATOS Y/O ESTRUCTURAS MEDIANTE PROCESOS DE FLEXOGRAFIA.
CODIGO:	
SECTOR DE COMPETENCIA	PLASTICO.
NIVEL:	B.
FECHA DE EJECUCIÓN DE LA PRUEBA:	

PERFIL DE LA NORMA TECNICA DE COMPETENCIA LABORAL

OBTENER MATERIAL IMPRESO EN DIFERENTES TIPOS DE SUSTRATOS Y/O ESTRUCTURAS MEDIANTE PROCESOS DE FLEXOGRAFIA.

PREPARAR LA MÁQUINA Y LOS MATERIALES DE ACUERDO A LA FICHA TECNICA U ORDEN DE PROCESO.

PREPARAR LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS NECESARIOS PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DE LA MISMA Y A LA FICHA TECNICA U ORDEN DE PROCESO.

AJUSTAR LA MAQUINA DE ACUERDO AL ESTANDAR DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN.

CONTROLAR EL PROCESO DE PRODUCCION Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA.

EVALUACIÓN DIAGNÓSTICA DE CANDIDATO/A

Título de la NTCL:	OBTENER MATERIAL IMPRESO EN DIFERENTES TIPOS DE SUSTRATOS Y/O ESTRUCTURAS MEDIANTE PROCESOS DE FLEXOGRAFIA.
Nombre del Candidato/a:	

Fecha de aplicación:	Día	Mes	Año

Lo que usted tiene en sus manos es el diagnóstico de la Norma Técnica de Competencia Laboral: “Obtener material impreso en diferentes tipos de sustratos y/o estructuras mediante procesos de flexografía.”

La Norma tiene dos funciones fundamentales:

1. Es una referencia para evaluar la Competencia Laboral de un individuo dentro de la función laboral específica.
2. Es una referencia para reconocer el dominio de la función laboral específica y determinar, si es necesario, una estrategia de capacitación.

Por lo tanto, con el diagnóstico usted obtendrá información acerca de su Competencia Laboral de acuerdo con la Norma Técnica de Competencia Laboral: “Obtener material impreso en diferentes tipos de sustratos y/o estructuras mediante procesos de flexografía”. Esta información le permitirá tomar una decisión para ingresar al proceso de evaluación.

INDICACIONES GENERALES

1. Lea cuidadosamente cada uno de los apartados de la Norma Técnica de Competencia Laboral, que se le ha entregado, tomando en cuenta las actividades que usted sabe hacer, bajo que condiciones las ha hecho; cómo lo ha demostrado y qué conocimientos tienen de la actividad.
2. Compare lo que indica la Norma Técnica de Competencia Laboral, con lo que usted hace diariamente en su trabajo.
3. Una vez que haya leído toda la Norma Técnica de Competencia Laboral. Responda las preguntas que se incluyen, piense si lo que se solicita lo sabe y lo puede hacer, revise sus respuestas las veces que considere necesario.

UNIDAD DE COMPETENCIA:	OBTENER MATERIAL IMPRESO EN DIFERENTES TIPOS DE SUSTRATOS Y/O ESTRUCTURAS MEDIANTE PROCESOS DE FLEXOGRAFIA.	CÓDIGO:	1 DE 1
-------------------------------	---	----------------	--------

Clasificación: Específica.

Propósito de la unidad: Describir las competencias requeridas para operar la máquina de impresión flexográfica considerando su preparación, la determinación de los valores de funcionamiento, la puesta a punto de los equipos auxiliares y el cumplimiento de las especificaciones técnicas solicitadas para los productos elaborados.

ELEMENTO:	PREPARAR LA MÁQUINA Y LOS MATERIALES DE ACUERDO A LA FICHA TÉCNICA U ORDEN DE PROCESO.	CÓDIGO:	1 DE 4
------------------	--	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

Nº.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted verifica el montaje y el estado de las planchas de acuerdo con los procedimientos establecidos en la ficha técnica u orden de proceso.		
2.	Usted realiza el montaje de los elementos del grupo impresor en la máquina de acuerdo con los procedimientos establecidos en la ficha técnica u orden de proceso.		
3.	Usted realiza el montaje de los rodillos porta plancha o manga porta plancha en la máquina de acuerdo con los procedimientos establecidos en la ficha técnica u orden de proceso.		
4.	Usted monta los rodillos porta plancha o manga porta plancha en la máquina asegurándose que se encuentren en buen estado y son los necesarios para cumplir con la ficha técnica u orden de proceso.		
5.	Usted coloca las tintas en las bombas o los tinteros de acuerdo con las requeridas en la ficha técnica u orden de proceso.		
6.	Usted establece la viscosidad de la tinta de acuerdo con los parámetros establecidos la ficha técnica u orden de proceso.		
7.	Usted revisa que el sustrato o la estructura a procesar es el requerido por la orden de producción, carece de descalibre visual y supera la prueba de tensión superficial requerida.		
8.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
9.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted verifica el montaje y el estado de las planchas.		
2.	Usted realiza el montaje de los elementos del grupo impresor en la máquina.		
3.	Usted realiza el montaje de los rodillos porta plancha o manga porta plancha en la máquina.		
4.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias en la preparación de la máquina y los materiales.		
5.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional en la preparación de la máquina y los materiales.		

EVIDENCIAS POR PRODUCTO:

N°.	¿PRODUCE O HA PRODUCIDO LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted monta los rodillos porta plancha o manga porta plancha en la máquina.		
2.	Usted coloca las tintas en las bombas o los tinteros.		
3.	Usted establece la viscosidad de la tinta.		
4.	Usted revisa que el sustrato o la estructura a procesar sea la requerida por la ficha técnica u orden de proceso.		
5.	Usted revisa que el sustrato o la estructura a procesar carezca de descalibre visual.		
6.	Usted revisa que el sustrato o la estructura a procesar supere la prueba de tensión superficial requerida.		

ELEMENTO:	PREPARA LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS NECESARIOS PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DE LA MISMA Y A LA FICHA TECNICA U ORDEN DE PROCESO.	CÓDIGO:	2 DE 4
------------------	---	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted verifica el funcionamiento de los equipos y herramientas necesarios de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
2.	Usted realiza el ajuste de los equipos y herramientas necesarios de acuerdo con los procedimientos establecidos en la ficha técnica.		
3.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
4.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted verifica el funcionamiento de la bomba de tinta.		
2.	Usted verifica el funcionamiento del alineador de banda.		
3.	Usted verifica el funcionamiento de la lámpara estroboscópica.		
4.	Usted verifica el funcionamiento de la copa zahn.		
5.	Usted verifica el funcionamiento del cronómetro.		
6.	Usted realiza el ajuste de la bomba de tinta.		
7.	Usted realiza el ajuste del alineador de banda.		
8.	Usted realiza el ajuste de la lámpara estroboscópica.		
9.	Usted realiza el ajuste del cronómetro.		
10.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias en la preparación de los equipos y herramientas necesarios para el funcionamiento de la máquina.		
11.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional en la preparación de los equipos y herramientas necesarios para el funcionamiento de la máquina.		

ELEMENTO:	AJUSTAR LA MAQUINA DE ACUERDO AL ESTÁNDAR DEL PROCESO DE PRODUCCION.	CÓDIGO:	3 DE 4
------------------	--	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted realiza el ajuste de los valores de funcionamiento de la máquina hasta lograr los estándares establecidos en la orden de producción.		
2.	Usted ordena los colores de acuerdo con la secuencia establecida por la orden de producción.		
3.	Usted imprime la muestra a velocidad de impresión.		
4.	Usted efectúa que la muestra impresa esté dentro del rango del estándar establecido.		
5.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
6.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted realiza el ajuste del valor de la presión anilox – plancha.		
2.	Usted realiza el ajuste del valor de la presión plancha – sustrato.		
3.	Usted realiza el ajuste del valor de la velocidad de impresión.		
4.	Usted realiza el ajuste del valor de la temperatura de tambor central.		
5.	Usted realiza el ajuste del flujo de aire entre unidades impresoras.		
6.	Usted realiza el ajuste del valor de la temperatura de secado.		
7.	Usted realiza el ajuste de la tensión del sustrato.		
8.	Usted realiza el ajuste de la viscosidad de la tinta.		

9.	Usted imprime la muestra a velocidad de impresión.		
10.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias al ajustar la máquina de acuerdo al estándar del proceso de producción.		
11.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional al ajustar la máquina de acuerdo al estándar del proceso de producción.		

EVIDENCIAS POR PRODUCTO:

N°.	¿PRODUCE O HA PRODUCIDO LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted ordena los colores de acuerdo a la secuencia establecida.		
2.	Usted imprime la muestra dentro del rango del estándar establecido.		

ELEMENTO:	CONTROLAR EL PROCESO DE PRODUCCIÓN Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA.	CÓDIGO:	4 DE 4
------------------	---	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted verifica los valores de funcionamiento de la máquina de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
2.	Usted verifica las propiedades físicas del producto de acuerdo a los procedimientos establecidos por la empresa.		
3.	Usted reporta los datos de producción de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
4.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
5.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted verifica el valor de la presión anilox – plancha.		
2.	Usted verifica el valor de la presión plancha – sustrato.		
3.	Usted verifica el valor de la velocidad de impresión.		
4.	Usted verifica el flujo de aire entre unidades impresoras.		
5.	Usted verifica el valor de la temperatura de secado.		
6.	Usted verifica el valor de la temperatura de tambor central.		
7.	Usted verifica la tensión del sustrato.		
8.	Usted verifica la viscosidad de la tinta.		

9.	Usted verifica el brillo de la impresión.		
10.	Usted verifica la adhesión de la tinta.		
11.	Usted verifica la flexibilidad.		
12.	Usted verifica la resistencia al calor.		
13.	Usted verifica las medidas del sustrato y/o estructura impresa.		
14.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias al controlar el proceso de producción y el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto.		
15.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional al controlar el proceso de producción y el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto.		

EVIDENCIAS POR PRODUCTO:

N°.	¿PRODUCE O HA PRODUCIDO LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted reporta los datos de producción.		

AUTOVALORACIÓN

Una vez que se haya aplicado el diagnóstico haga lo siguiente:

1. Revise que todas las respuestas sean afirmativas (SI), si tiene alguna respuesta (NO) se recomienda solicite orientación con el evaluador a fin de proseguir o posponer su evaluación.
2. Cuente el número de respuestas afirmativas (SI) que obtuvo y anótelas: _____
3. Cuente el número de respuestas negativas (NO) que obtuvo y anótelas: _____
4. Sume todas las respuestas: _____
5. Divida el número de respuestas afirmativas que obtuvo entre el total de respuestas de la siguiente manera:

$$\frac{\text{Número de respuestas afirmativas}}{\text{Total de respuestas}} \times 100$$

Para que usted pueda tomar una decisión acerca de su ingreso al proceso de certificación tome en cuenta las siguientes recomendaciones:

Si el resultado es mayor al 70% SE RECOMIENDA QUE SE REGISTRE EN SU EMPRESA PARA DAR INICIO A SU PROCESO DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN.

Si el resultado es menor al 70% SE RECOMIENDA QUE SOLICITE ORIENTACIÓN EN SU EMPRESA PARA INGRESAR AL PROGRAMA DENOMINADO OPERADOR DE MÁQUINA DE FLEXOGRAFIA, EL CUAL ES PROMOVIDO POR EL INSAFORP.

Nombre del candidato: _____

Firma del candidato: _____

Lugar y fecha: _____