



Sistema de Normalización y Certificación de Competencias Laborales

SNCCCL

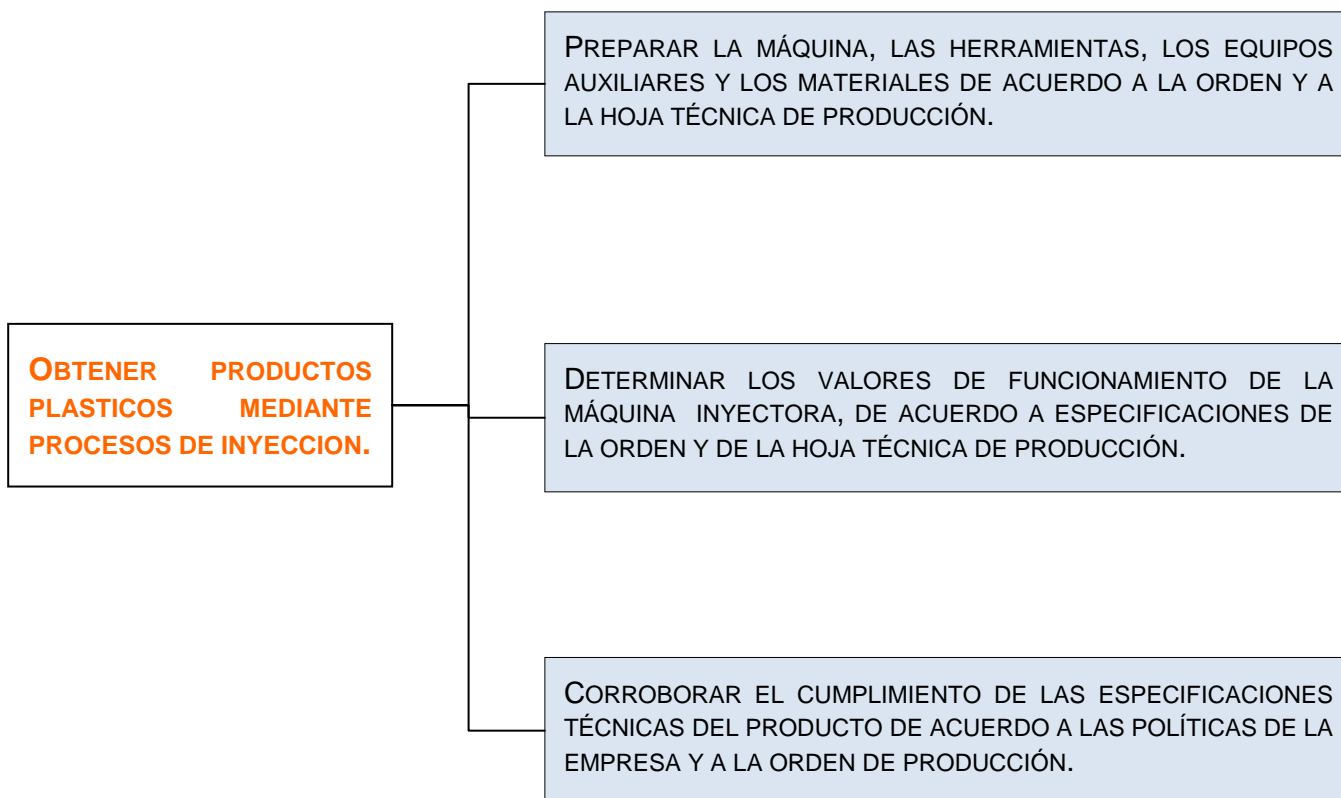
**PRUEBA DIAGNOSTICA DE LA NTCL:
"OBTENER PRODUCTOS PLASTICOS
MEDIANTE PROCESOS DE INYECCION"**

**Normalización y
Certificación
de Competencias
Laborales**
Industria del Plástico



PRUEBA DIAGNÓSTICA	
TITULO DE LA NTCL:	OBTENER PRODUCTOS PLASTICOS MEDIANTE PROCESOS DE INYECCION.
CODIGO:	
SECTOR DE COMPETENCIA	PLASTICO.
NIVEL:	B.
FECHA DE EJECUCIÓN DE LA PRUEBA:	

PERFIL DE LA NORMA TECNICA DE COMPETENCIA LABORAL



EVALUACIÓN DIAGNÓSTICA DE CANDIDATO/A

Título de la NTCL:	OBTENER PRODUCTOS PLASTICOS MEDIANTE PROCESOS DE INYECCION.
Nombre del Candidato/a:	

Fecha de aplicación:	Día	Mes	Año

Lo que usted tiene en sus manos es el diagnóstico de la Norma Técnica de Competencia Laboral: "Obtener productos plásticos mediante procesos de inyección."

La Norma tiene dos funciones fundamentales:

1. Es una referencia para evaluar la Competencia Laboral de un individuo dentro de la función laboral específica.
2. Es una referencia para reconocer el dominio de la función laboral específica y determinar, si es necesario, una estrategia de capacitación.

Por lo tanto, con el diagnóstico usted obtendrá información acerca de su Competencia Laboral de acuerdo con la Norma Técnica de Competencia Laboral: "Obtener productos plásticos mediante procesos de inyección." Esta información le permitirá tomar una decisión para ingresar al proceso de evaluación.

INDICACIONES GENERALES

1. Lea cuidadosamente cada uno de los apartados de la Norma Técnica de Competencia Laboral, que se le ha entregado, tomando en cuenta las actividades que usted sabe hacer, bajo que condiciones las ha hecho; cómo lo ha demostrado y qué conocimientos tienen de la actividad.
2. Compare lo que indica la Norma Técnica de Competencia Laboral, con lo que usted hace diariamente en su trabajo.
3. Una vez que haya leído toda la Norma Técnica de Competencia Laboral. Responda las preguntas que se incluyen, piense si lo que se solicita lo sabe y lo puede hacer, revise sus respuestas las veces que considere necesario.

UNIDAD DE COMPETENCIA:	OBTENER PRODUCTOS PLASTICOS MEDIANTE PROCESOS DE INYECCION.	CÓDIGO:	1 DE 1
-------------------------------	---	----------------	--------

Clasificación: Especifica.

Propósito de la unidad: Describir las competencias requeridas para operar la máquina de inyección considerando su preparación, la determinación de los valores de funcionamiento, la puesta a punto de los equipos auxiliares y el cumplimiento de las especificaciones técnicas solicitadas para los productos elaborados.

ELEMENTO:	PREPARAR LA MAQUINA, LAS HERRAMIENTAS, LOS EQUIPOS AUXILIARES Y LOS MATERIALES DE ACUERDO A LA ORDEN Y A LA HOJA TECNICA DE PRODUCCION.	CÓDIGO:	1 DE 3
------------------	---	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted selecciona las herramientas requeridas por las especificaciones de la máquina a emplear.		
2.	Usted selecciona el molde correspondiente de acuerdo a lo establecido en la orden de producción.		
3.	Usted realiza el montaje del molde en la máquina de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
4.	Usted verifica el montaje del molde en la máquina de acuerdo con las especificaciones establecidas en la hoja técnica de producción.		
5.	Usted verifica el funcionamiento de los equipos auxiliares de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
6.	Usted prepara la materia prima de acuerdo con las especificaciones de la orden de producción.		
7.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
8.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted realiza el montaje del molde.		
2.	Usted verifica el montaje del molde.		
3.	Usted verifica el funcionamiento de la bomba de agua.		
4.	Usted verifica el funcionamiento del compresor de aire.		
5.	Usted verifica el funcionamiento del chiller.		
6.	Usted verifica el funcionamiento del succionador de materia prima.		
7.	Usted verifica el funcionamiento del secador de materia prima.		
8.	Usted verifica el funcionamiento del sistema de desenrosque.		
9.	Usted prepara la materia prima.		
10.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias en la preparación de la máquina, las herramientas, los equipos auxiliares y los materiales.		
11.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional en la preparación de la máquina, las herramientas, los equipos auxiliares y los materiales.		

EVIDENCIAS POR PRODUCTO:

N°.	¿PRODUCE O HA PRODUCIDO LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted selecciona las herramientas.		
2.	Usted selecciona el molde.		

EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO:

N°.	¿TIENE CONOCIMIENTOS DE LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	¿Usted sabe a que materia prima utilizada en el proceso de inyección de plástico nos referimos con las letras PET?		
2.	¿A que materia prima utilizada en el proceso de inyección de plástico nos referimos con las letras PP?		
3.	¿A que materia prima utilizada en el proceso de inyección de plástico nos referimos con las letras HDPE o PEAD?		
4.	¿A que materia prima utilizada en el proceso de inyección de plástico nos referimos con las letras LDPE o PEBD?		

ELEMENTO:	DETERMINAR LOS VALORES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA INYECTORA, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES DE LA ORDEN Y DE LA HOJA TECNICA DE PRODUCCION.	CÓDIGO:	2 DE 3
------------------	---	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted realiza el ajuste de los valores de funcionamiento de la máquina de acuerdo con las especificaciones de la orden y de la hoja técnica de producción.		
2.	Usted verifica el cumplimiento de los valores de funcionamiento de la máquina de acuerdo con las especificaciones de la orden y de la hoja técnicas de producción.		
3.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
4.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted realiza el ajuste del valor de la temperatura de la máquina.		
2.	Usted realiza el ajuste del valor de la presión hidráulica de la máquina.		
3.	Usted realiza el ajuste del valor de la velocidad hidráulica de la máquina.		
4.	Usted realiza el ajuste del valor del tiempo del ciclo de producción de la máquina.		
5.	Usted realiza el ajuste de la de la posición de apertura de molde en la máquina.		
6.	Usted realiza el ajuste de la posición de cierre de molde en la máquina.		
7.	Usted verifica el cumplimiento del valor de la temperatura de la máquina.		
8.	Usted verifica el cumplimiento del valor de la presión hidráulica de la máquina.		
9.	Usted verifica el cumplimiento del valor de la velocidad hidráulica de la máquina.		

10.	Usted verifica el cumplimiento del valor del tiempo del ciclo de producción de la máquina.		
11.	Usted verifica el cumplimiento de la de la posición de apertura de molde en la máquina.		
12.	Usted verifica el cumplimiento de la posición de cierre de molde en la máquina.		
13.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias en la determinación de los valores de funcionamiento de la máquina.		
14.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional en la determinación de los valores de funcionamiento de la máquina.		

EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO:

Nº.	¿TIENE CONOCIMIENTOS DE LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	¿Usted sabe que unidad de medida de la temperatura utiliza en su trabajo?		
2.	¿Usted sabe que unidad de medida de la presión utiliza en su trabajo?		
3.	¿Usted sabe que significa en español la palabra open?		
4.	¿Usted sabe que significa en español la palabra close?		
5.	¿Usted sabe que significa en español la palabra on?		
6.	¿Usted sabe que significa en español la palabra off?		
7.	¿Usted sabe que significa en español la palabra stop?		
8.	¿Usted sabe que significa en español la palabra time?		
9.	¿Usted sabe que significa en español la palabra speed?		
10.	¿Usted sabe que significa en español la palabra injection?		
11.	¿Usted sabe que significa en español la palabra screw?		

ELEMENTO:	CORROBORAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO DE ACUERDO A LAS POLITICAS DE LA EMPRESA Y A LA ORDEN DE PRODUCCION.	CÓDIGO:	3 DE 3
------------------	---	----------------	--------

Instrucciones: Marque con una **X** la opción que corresponda **SI** o **NO**

CRITERIOS DE DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA ESTAS ACTIVIDADES?	SI	NO
1.	Usted verifica las especificaciones técnicas del producto de acuerdo con lo establecido en la orden de producción.		
2.	Usted verifica la cantidad de producto elaborado de acuerdo con las especificaciones de la orden de producción.		
3.	Usted reporta los datos de producción con los datos del formato establecido por la empresa.		
4.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		
5.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.		

EVIDENCIAS POR DESEMPEÑO:

N°.	¿HA REALIZADO O REALIZA LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted verifica las dimensiones del producto.		
2.	Usted verifica el peso del producto.		
3.	Usted verifica el color del producto.		
4.	Usted verifica la apariencia del producto.		
5.	Usted verifica la cantidad del producto elaborado.		
6.	Usted atiende los imprevistos y/o emergencias al corroborar el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto.		
7.	Usted aplica las disposiciones de seguridad y salud ocupacional al corroborar el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto.		

EVIDENCIAS POR PRODUCTO:

N°.	¿PRODUCE O HA PRODUCIDO LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	Usted reporta los datos de producción.		

EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO:

N°.	¿TIENE CONOCIMIENTOS DE LAS EVIDENCIAS QUE SE SEÑALAN A CONTINUACION?	SI	NO
1.	¿Usted sabe que unidad para medir el peso utiliza en su trabajo?		
2.	¿Usted sabe que unidad para medir la longitud utiliza en su trabajo?		
3.	¿Usted sabe cuál es la falla que se soluciona al incrementar el tiempo de inyección?		
4.	¿Usted sabe cuál es la falla que se soluciona al disminuir el tiempo de inyección?		
5.	¿Usted sabe cuál es la falla que se soluciona al ajustar el expulsor?		
6.	¿Usted sabe cuál es la falla que se soluciona al refrigerar el molde?		
7.	¿Usted sabe cuál es la falla que se soluciona al aumentarle la temperatura a la boquilla de inyección?		

AUTOVALORACIÓN

Una vez que se haya aplicado el diagnóstico haga lo siguiente:

1. Revise que todas las respuestas sean afirmativas (SI), si tiene alguna respuesta (NO) se recomienda solicite orientación con el evaluador a fin de proseguir o posponer su evaluación.
2. Cuente el número de respuestas afirmativas (SI) que obtuvo y anótelas: _____
3. Cuente el número de respuestas negativas (NO) que obtuvo y anótelas: _____
4. Sume todas las respuestas: _____
5. Divida el número de respuestas afirmativas que obtuvo entre el total de respuestas de la siguiente manera:

$$\frac{\text{Número de respuestas afirmativas}}{\text{Total de respuestas}} \times 100$$

Para que usted pueda tomar una decisión acerca de su ingreso al proceso de certificación tome en cuenta las siguientes recomendaciones:

Si el resultado es mayor al 70% SE RECOMIENDA QUE SE REGISTRE EN SU EMPRESA PARA DAR INICIO A SU PROCESO DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN.

Si el resultado es menor al 70% SE RECOMIENDA QUE SOLICITE ORIENTACIÓN EN SU EMPRESA PARA INGRESAR AL PROGRAMA DENOMINADO OPERADOR DE MÁQUINA DE INYECCION, EL CUAL ES PROMOVIDO POR EL INSAFORP.

Nombre del candidato: _____

Firma del candidato: _____

Lugar y fecha: _____